

2021 PREMIO DUPONT



NOME DA EMPRESA:

VALE S/A

NOME DO AUTOR:

PAMELLA SILVA ALMEIDA

CATEGORIA:

KEVLAR®

Vale garante segurança de vulcanizadores com kit de proteção DuPont™ Kevlar®

- Maior mina de minério de ferro do mundo melhorou desempenho de vulcanizadores em parceria com a DuPont e a UniLuvas.
- Kit já está sendo utilizado por diversas unidades da Vale e empresas que possuem a mesma necessidade.

A Vale S/A, maior produtora mundial de minério de ferro, pellets e níquel, desenvolveu, em parceria com a DuPont e a UniLuvas, um kit de proteção contra corte para sua equipe de vulcanizadores. O projeto foi desenvolvido e aplicado na Mina de Ferro Serra Norte Floresta Nacional de Carajás, localizada estado brasileiro do Pará, a maior mina de extração de minério de ferro do mundo.

A equipe de vulcanizadores já utilizava calça, camisa e mangote fabricados em fios de Dupont™ Kevlar® entrelaçados com fios sintéticos. Porém, a camisa tinha manga curta. Dessa forma, era necessário o uso de mangote. Além disso, a parte das costas era fechada e a calça não tinha almofada no joelho, tornando o uso de joelheira importante.

Para resolver esses problemas, a equipe de vulcanização em Carajás Serra Norte desenvolveu a vestimenta Max Defender, produzida com material tricotado DuPont™ Kevlar®, de alta proteção contra riscos mecânicos, cortes e impactos a lâminas Olfa e facas em geral. A calça tem proteção interna no joelho, o blusão possui tela nas costas, mangas longas e ambos os equipamentos têm fitas refletivas. O kit é composto ainda pelas luvas Grip Defender.

Após as mudanças, os vulcanizadores ganharam agilidade para exercer as atividades e chegam ao fim da jornada menos desgastados fisicamente. O kit já está sendo utilizado por diversas unidades da Vale e empresas que possuem a mesma necessidade.

A Vale opera em 13 estados brasileiros e nos cinco continentes, possuindo várias minas de extração mineral, milhares de quilômetros de malha ferroviária e nove terminais portuários próprios. A Vale é uma das maiores operadoras de logística do Brasil e a segunda maior empresa de mineração do mundo. Além do minério de ferro, também produz manganês, cobre, bauxita, potássio, caulim, alumina, e alumínio, possuindo ainda consistentes investimentos na área de logística e energia.