

# DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF

## Moderna Unidade de Exposição



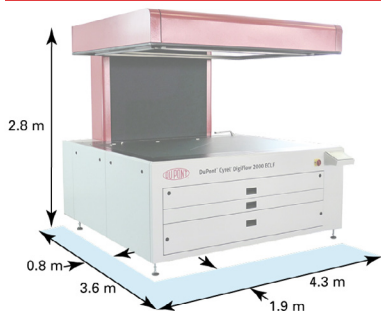
[Ver imagens de alta resolução](#)

A [DuPont Packaging Graphics](#) é uma das líderes globais no desenvolvimento e fornecimento de sistemas para impressão flexográfica. Nosso time de Pesquisa & Desenvolvimento segue desenvolvendo soluções inovadoras para apoiar nossos clientes na expansão de seus negócios no crescente mercado de embalagens flexográficas. O portfólio de produtos da DuPont inclui as chapas de Fotopolímero marca DuPont™ Cyrel® (analógicas e [digitais](#)), Equipamento de Processamento de Chapas Cyrel®, Camisas Cyrel® Round, [Sistemas Cyrel® de Montagem de Chapas](#) e o revolucionário [sistema térmico Cyrel® FAST](#).

Sistemas DuPont™ Cyrel®: Alta Qualidade em Alta Velocidade

**A expositora DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF foi desenvolvida tendo em mente as necessidades dos clientes; é de fácil instalação, suporte, manutenção e operação. É robusta, confiável e com um alto custo-benefício.**

### DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF



[Ver imagens de alta resolução](#)

### Dimensões



[Ver Vídeo](#)



Baixar a última versão

### DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF

#### Benefícios

- Tamanho máximo da chapa: 1,070 mm x 1,530 mm (42" x 60")
- Design com elevação linear da tampa
- Lâmpadas fluorescentes UV-A de alta potência
- Ferramenta para medição individual de lâmpadas
- Exposição no modo de ponto digital padrão e no modo DigiFlow
- Câmara de exposição com controle de temperatura otimizado
- Ótima produtividade

#### Características do Produto

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF expõe chapas de fotopolímero de alta qualidade no formato de até 1,070 mm x 1,530 mm (42" x 60").

A exclusividade desta unidade de exposição é a alta potência das lâmpadas UV-A com controle de variação do nível de intensidade. Além disso, inclui o modo DigiFlow, uma atmosfera controlada de exposição desenvolvida para obter a reprodução

1:1 necessária para otimizar os programas de retículas para sólidos, visando melhorar a densidade de tinta em sólidos.

A estrutura da expositora com elevação linear da tampa permite acesso fácil e conveniente à mesa de exposição resfriada. A unidade é configurada com 34 lâmpadas fluorescentes UV-A de alta potência com refletores embutidos e inclui uma nova ferramenta de medição com sensor para fácil calibração das lâmpadas. A unidade de exposição DigiFlow 2000 ECLF também inclui uma câmara de exposição com controle de temperatura otimizado, além de um sistema fechado para monitorar e controlar a temperatura da câmara para exposições previsíveis e consistentes. Um integrador de luz embutido garante uma exposição consistente durante toda a vida útil das lâmpadas. A unidade é controlada através de uma tela digital sensível ao toque com mais de 50 programações de exposição diferentes que podem ser arquivadas para serem reutilizadas com facilidade e rapidez.

# DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF

## Moderna Unidade de Exposição

Dados Técnicos		
Geral	Detalhes	Outras Informações
<b>Nome do Equipamento</b>	DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF	
<b>Código do Material</b>	D15093072	
<b>Espessura da Chapa</b>	0.5 mm a 7.0 mm	0.019" a 0.27"
<b>Largura Máxima da Chapa</b>	1,070 mm (42")	
<b>Comprimento Máximo da Chapa</b>	1,530 mm (60")	
<b>Comprimento de Onda UV-A</b>	364 nm	Com refletor
<b>Comprimento de Onda UV-C</b>	250 nm	
<b>Voltagem (Campo Configurável)</b>	360 / 440 Volt – 50 / 60 hz 207 / 243 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE 3Ph / PE
<b>Potência (Nominal)</b>	21 kW	
<b>Corrente (Carga Nominal)</b>	33.5 Amp @ 400 Volt / 230 Volt	
<b>Ligação dos Cabos</b>	Configuração 400 Volt Configuração 230 Volt	5 x 6 mm <sup>2</sup>
<b>Aterramento</b>	≤ 0.1 Ω	
<b>Dados do Ambiente</b>	Faixa de temperatura: 17°C a 28°C (63°F a 80.6°F)	Umidade relativa entre 10% e 80% sem condensação
<b>Ar Comprimido Obrigatório</b>	6–10 bar	200 L/min. Pressão de ponto de condensação a 3°C, máxima admissão de óleo residual contendo ≤ 0,01 mg/m <sup>3</sup>
<b>Dimensões</b>	<b>Sem Embalagem</b> 2,304 mm (90.7") 2,039 mm (80.2") 2,120 mm (83.5")	<b>Com Embalagem</b> 3,200 mm (126.0") 2,200 mm (86.6") 2,533 mm (99.7")
<b>Peso</b>	1,660 kg (3,659.7 lbs)	2,200 kg (4,850.2 lbs)
<b>Cor</b>	DuPont Cinza & DuPont Vermelho	

Para mais informações sobre DuPont™ Cyrel® e outros produtos da DuPont Packaging Graphics entre em contato com o seu representante de vendas.

[www.cyrel.com.br](http://www.cyrel.com.br)

### TeleSolutions:

Argentina: 0800 3338766

Chile: (+562) 362-2423

México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 5722 1150

Brasil: 0800 17 17 15

Colômbia: (+571) 653-8208

Interior da República 01 800 849 7514